

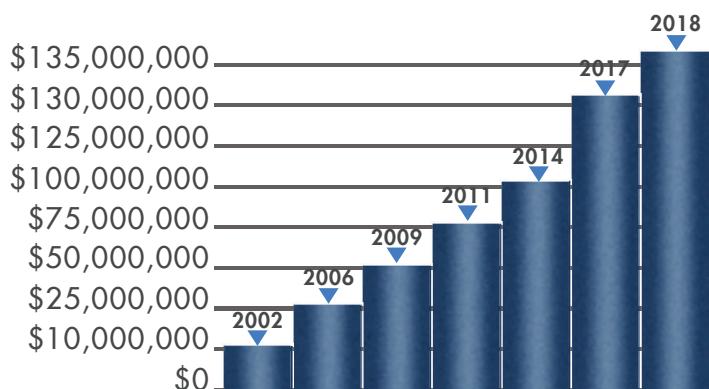
## ¿Cuánto podría ahorrar tu empresa?

Una verdad que no habías querido aceptar es que el tiempo es dinero y el dinero no crece en los árboles. Aprovecha al máximo tu tiempo - y dinero - invirtiendo de manera inteligente con Hisco. Nuestro Programa de Ahorros Documentados fue diseñado para ayudarte a obtener el máximo potencial de cada dólar que inviertas. De hecho, hemos ayudado a muchos clientes como tú a llegar a más de \$135 millones de dólares en ahorros al día de hoy.

No solamente creamos valor; lo documentamos. Por cada ahorro proyectado te proporcionaremos un formulario para tu autorización con el fin de ilustrar los beneficios directos e indirectos. Conoce más sobre nuestros éxitos... y descubre cómo nuestro Programa de Ahorros Documentados podría salvar a tu empresa.

## Beneficios del Programa

- Reducción de tiempos muertos de operación
- Mejora de procesos de manufactura
- Mejora de diseño de productos
- Ahorros en cadena de suministro
- Manejo de inventario por proveedor



### Entregas de emergencia para evitar tiempos muertos

**Ahorro: \$288,000**

**El problema:** Debido a un error en la gestión su inventario, el suministro de material del cliente se agotó un viernes por la noche. La compañía se enfrentaba a un potencial tiempo muerto en su producción tanto sábado como domingo con riesgo de perder hasta tres turnos por día.

**La solución:** Con el material requerido en stock, Hisco entregó a tiempo el sábado por la mañana previniendo así que la producción se interrumpiera.

### Gestión renovada de inventarios

**Ahorro: \$264,250**

**El problema:** Abrumado por los excesivos costos de mantenimiento de inventario y gastos de envío, el cliente estaba desesperado por una revisión en la gestión de sus inventarios.

**La solución:** Hisco intervino para mejorar los procesos de la empresa. A través del Manejo de Inventario por Proveedor (VMI) Hisco aseguró ahorros sustanciales en muchas facetas del negocio incluyendo rebajas, disminución de órdenes de compra, reducción de costos de mantenimiento e inventario y gastos de envío.

### Reemplazo rentable y eficiente de materiales

**Ahorro: \$187,407**

**El problema:** El cliente planeaba modificar su proceso de producción al empezar a fabricar de manera interna un sub-componente.

**La solución:** Hisco trabajó con el cliente en el diseño y especificaciones de nuevos materiales más eficientes y rentables que los que ya tenían.

## Una mejor solución para limpiar fibras ópticas

Ahorro: \$130,050

**El problema:** Dependiente de un producto inadecuado, el cliente estaba desperdiando cantidades exorbitantes de dinero en limpiadores de fibra óptica costosos.

**La solución:** Hisco trabajó con el cliente en el diseño y especificaciones de nuevos materiales más eficientes y rentables que los que ya tenían.

## Negociación con proveedores para ahorros sustanciales

Ahorro: \$127,673

**El problema:** El cliente había comprado un excedente de limpiadores y refrigerantes específicos para su proceso de producción, pero repentinamente la tasa de uso de estos productos comenzó a disminuir.

**La solución:** Aprovechando nuestra sólida relación con el proveedor, Hisco fue capaz de negociar la devolución del excedente de inventario del cliente sin penalizaciones.

## Calendario renovado de envíos para reducir costos

Ahorro: \$125,000

**El problema:** El cliente estaba incurriendo anualmente en gastos de entrega excesivos para expeditar productos a sus instalaciones.

**La solución:** Hisco diseñó e implementó una combinación regularizada de entregas locales para balancear los costos de envío del cliente.

## Prevención de evento de descarga electrostática (ESD)

Ahorro: \$120,000

**El problema:** Después de haber renunciado al uso de indumentaria de protección personal, el cliente no invirtió en una solución completa de protección electroestática, lo que ponía en riesgo los componentes electrónicos sensibles de la empresa.

**La solución:** Hisco recomendó la compra de batas de protección electroestática para el personal con el fin de mitigar el riesgo de un evento potencialmente devastador junto con posibles fallas relacionadas - ahorrándole al cliente decenas de miles de dólares en productividad perdida.

## Cambiar de producto genera ahorros significativos

Ahorro: \$115,000

**El problema:** El cliente compraba bolsas de protección electroestática que eran demasiado grandes para sus requerimientos.

**La solución:** Hisco sugirió una sustitución de producto para cambiar de bolsas de 4mil a bolsas de 1mil, lo que significó un ahorro sustancial para el cliente.

## Mejora en procesos de manufactura

Ahorro: \$100,000

**El problema:** El cliente limpiaba placas de circuitos impresas con una solución ineficaz lo que implicaba un largo proceso de trabajo y tiempo de mantenimiento significativo.

**La solución:** Hisco presentó al cliente un nuevo sistema de limpieza con cepillo y un solvente complementario para facilitar el proceso y reducir la suciedad - una mejora que incrementó el rendimiento y el ahorro de tiempo.

## Un nuevo sistema de limpieza que mejora el rendimiento

Ahorro: \$85,000

**El problema:** Debido a un aumento inesperado en la producción, el cliente requirió la entrega urgente de materiales críticos para sus procesos de fabricación.

**La solución:** Hisco expedító por aire la entrega de estos materiales necesarios directamente hasta México, evitando por lo menos de 2 a 4 días de paro de línea.